

CBR/POIR2.1/4/2017

Załącznik nr 1

OFERTA

Oferent:

Nazwa Dostawcy:

Siedziba Dostawcy:

Numer NIP/KRS

Dane osoby sporządzającej ofertę:

Imię i Nazwisko

Telefon

e-mail

Oferujemy wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia zawartym w zapytaniu ofertowym nr CBR/POIR2.1/4/2017 za łączną cenę:

..... netto EURO/PLN*

..... VAT EURO/PLN (jeśli dotyczy)*

..... brutto EURO/PLN (jeśli dotyczy)*

Typ / model maszyny:

Czas gwarancji i rękojmi :m-cy

Specyfikacja techniczna - parametry techniczne przedmiotu dostawy:

	Nazwa	Wartości/ uwagi
1	Korpus	Odlew z żeliwa lub polimerobetonu
2	Rodzaj obróbki	Wycinanie drutowe w zanurzeniu
3	Przejazdy osi:	
	X	min 750 mm
	Y	min 500 mm
	Z	min 400 mm
4	Przesuwu osi U; V	min 500x500 mm
5	Maksymalny kąt cięcia	min ± 30 stopni
6	Wymiary obrabianego detalu	min 1050 x 750 x 400
7	Maksymalna waga obrabianego detalu	Nie mniejsza niż 1500 kg
8	Dokładność wymiarowa obróbki	Nie gorsza niż 0,005mm
9	Chropowatość obrabianej powierzchni Ra	Nie gorsza niż 0,2 μ m
10	Automatyczne szukanie otworu startowego podczas nawlekania drutu	tak
11	Automatyczne wykrywanie braku otworu startowego	tak
12	Cięcie zmiennej wysokości detalu	tak
13	Ochrona przed skutkami elektrolizy	tak
14	Automatyczne napełnianie wodą zbiornika roboczego	tak
15	Dejonizator; 1 dodatkowy komplet żywicy dejonizującej	tak
16	Chłodziarka dielektryka z automatyczną kontrolą temperatury	tak
17	Centralny, automatyczny system smarowania	tak
18	Waga maksymalna szpuli drutu	min. 20kg
19	Stosowane średnice drutu do wycinania	min. od 0.20 do 0.33 mm
20	System automatycznego nawlekania i renawlekania oraz odcinania drutu. Maksymalna wysokość nawlekania równa nominalnemu zakresowi osi Z.	tak
21	Szatkownica drutu	tak
22	Stosowanie drutów powlekanych	tak
23	Prowadniki drutu	Ceramiczne lub diamentowe
24	Kontrola siły naciągu drutu	tak
25	Max. wydajność cięcia	Co najmniej 400 mm ² / min
26	Sterowanie numeryczne CNC	tak
27	Dotykowy ekran do obsługi maszyny	min. 15"
28	Sterowanie w osiach	X, Y, U, V, Z
29	Osie sterowanie jednocześnie	X, Y, U i V
30	Ochrona antykolizyjna, Zabezpieczenie dla głowicy górnej i dolnej.	na wszystkich osiach XYUVZ
31	Wyposażona w linały optyczne o rozdzielczości min. 0.05 μ m	tak
32	Automatyczne generowanie technologii obróbczych	tak
33	Automatyczny dobór parametrów roboczych na podstawie:	tak

rodzaju drutu i średnica, wysokości detalu, rodzaju materiału detalu, jakości powierzchni po obróbce

34	Możliwość szacowania pozostałego do końca czasu obróbki.	tak
35	Automatyczne przypisanie osi maszynowych do układu współrzędnych detalu tak – obrót współrzędnych programu w zależności od położenia detalu na stole.	tak
36	Automatyczny restart po zaniku zasilania	tak
37	Możliwość wyświetlania podczas realizacji programu graficznej wizualizacji tak zarysu detalu, rzeczywistej pozycji drutu i jego ścieżki do końca cięcia. Możliwość jednoczesnego tworzenia lub edycji nowego programu.	tak
38	Oprogramowanie CAD/CAM	tak
39	Program off-line na PC – przeznaczony do tworzenia i edycji programów poza maszyną	tak
40	Możliwość importu plików 2D i 3D	tak
41	Media przechowywania danych na dysku twardym lub w pamięci USB	tak
42	Pilot obsługi ręcznej	tak
43	Symulacja graficzna obróbki w układzie 3D	tak
44	Interfejs w j. polskim	tak
45	Import formatów 2D oraz 3D, wyodrębnienie konturów do obróbki	tak
	Wydajny układ filtracji	
46	Poziom filtracji	min.5µm
47	Automatyczna kontrola poziomu dielektryka	tak
48	Zdalne wsparcie serwisowe	tak
49	Układ oszczędzania energii	tak
50	Oświetlenie przestrzeni roboczej	tak
51	Dokumentacja w jez. polskim	tak
52	Zdalne wsparcie techniczne w okresie gwarancji	tak
53	Zestaw startowy	Drut, filtry 1 kpl., przewodniki 1kpl.

Pozostałe wymagania stawiane przez Zamawiającego w zakresie przedmiotu zamówienia.

1.	<i>Minimalny okres gwarancji na całość urządzenia wynosi 12 miesięcy, bez limitu godzin [od podpisania końcowego protokołu odbioru.]</i>
2.	<i>W okresie trwania gwarancji Dostawca (Oferent, który wygrał postępowanie o udzielenie zamówienia) zapewni naprawy gwarancyjne, usuwanie awarii, wad oraz przeglądy przedmiotu umowy w miejscu jego użytkowania, a za zgodą Zamawiającego w innym miejscu, na koszt Dostawcy. Po 12 miesiącach eksploatacji Dostawca wykona bezpłatny przegląd okresowy.</i>
3.	<i>W okresie gwarancyjnym w przypadku stwierdzenia wad/awarii Dostawca podejmie czynności serwisowe w siedzibie Zamawiającego, natomiast Okres gwarancji maszyny będzie ulegał przedłużeniu o czas naprawy (tj okres od zgłoszenia za pośrednictwem poczty elektronicznej lub telefonicznie do czasu naprawy), a na wymienione części będzie liczony ponownie od momentu wymiany.</i>
4.	<i>Czas naprawy dla części dostępnych do 48 godzin może wynosić maksymalnie 3 dni robocze, natomiast dla pozostałych części 7 dni roboczych. W przypadkach skomplikowanych awarii Dostawca ustali wspólnie z Zamawiającym termin ich usunięcia.</i>

5.	<i>W przypadku gdy czas naprawy w okresie gwarancyjnym przekroczy 21 dni od zgłoszenia usterki lub usterki będą występować w sposób ciągły (duża usterkowość powodująca nieplanowane przestoje) utrudniający realizację prac Zamawiającego, Zamawiający może skorzystać z prawa rękojmi lub wystąpić o zwrot kosztu zakupu przedmiotu dostawy w pełnej wysokości.</i>
6.	<i>W przypadku stwierdzenia wad w wykonanym przedmiocie umowy Dostawca musi dostarczyć i zainstalować u Zamawiającego naprawiony lub fabrycznie nowy sprzęt w terminie do 21 dni roboczych od daty zgłoszenia.</i>
7.	<i>Podczas trwania okresu gwarancji Dostawca odbierze i dostarczy urządzenie na własny koszt, jeśli naprawa nie będzie możliwa w siedzibie Zamawiającego.</i>
8.	<i>Przedmiot zamówienia musi być oznakowany w taki sposób, aby możliwa była identyfikacja zarówno urządzenia jak i producenta.</i>
10.	<i>Dostarczone urządzenie musi być fabrycznie nowe, nieużywane, wolne od wad prawnych i fizycznych, nadające się do użytku zgodnie z przeznaczeniem, wyprodukowane nie wcześniej niż na 12 miesięcy przed jego dostarczeniem.</i>
11.	<i>Wykonawca musi dołączyć do urządzenia szczegółową specyfikację techniczną oraz instrukcję obsługi i konserwacji w języku polskim (w przypadku specyfikacji technicznej dopuszcza się język angielski), w postaci papierowej – 2 komplety oraz w wersji elektronicznej-1 komplet.</i>
12.	<i>Dostawa i uruchomienie w siedzibie Zamawiającego na koszt oraz ryzyko Dostawcy</i>
13.	<i>5 dniowe dwuetapowe szkolenie dla 3 operatorów [3+2, drugi etap szkolenia po upływie 2 miesięcy od pierwszego szkolenia] w miejscu dostawy</i>
14.	<i>5 dniowe dwuetapowe szkolenie dla 2 programistów-technologów [3+2, drugi etap szkolenia po upływie 2 miesięcy od pierwszego szkolenia]</i>

Oświadczam, iż oferowana maszyna spełnia powyższe wymagania techniczne oraz jako dostawca jesteśmy w stanie spełnić pozostałe warunki opisane w Zapytaniu Ofertowym CBR/POIR2.1/4/2017.

Oświadczam, iż zapoznaliśmy się z zapytaniem ofertowym oraz nie wnosimy do niego zastrzeżeń oraz otrzymaliśmy wszelkie niezbędne informacje do przygotowania oferty.

Załączniki:

- a. „Oświadczenie” o braku powiązań Oferenta z Zamawiającym, zdolności ekonomicznej i finansowej, nie zaleganiu z uiszczeniem podatków, opłat i składek ZUS, oraz zdolności technicznej do realizacji przedmiotu dostawy
- b. „Oświadczenie o zgodności z polityką ochrony środowiska”
- c. „Protokół odbioru końcowego”
- d. „Nota katalogowa producenta z oferowaną maszyną”

....., dnia

(miejscowość, data)

.....
czytelny podpis i pieczęć Dostawcy