

Firma Tarapata sp. z o.o.
ul. Wojska Polskiego 3
39-300 Mielec

W związku z realizacją przez „Firmę Tarapata sp. z o. o.” inwestycji pt. „Centrum Badawczo-Rozwojowe technologii tłoczenia, inżynierii powierzchni oraz automatyzacji i robotyzacji Firmy Tarapata sp. z o.o.” dofinansowanej w ramach działania 2.1 Wsparcie inwestycji w infrastrukturę B+R przedsiębiorstw Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020 współfinansowanej ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego nr umowy POIR. 02.01.00-00-0032/16-00, ogłasza postępowanie na wybór Dostawcy:

Pakietu oprogramowania specjalistycznego do projektowania narzędzi oraz oprzyrządowania wykorzystywanego w procesach tłoczenia posiadającego zaawansowane funkcje analizy oraz symulacji tłoczenia.

1. Tryb udzielania zamówienia

Postępowanie prowadzone jest w oparciu o wytyczne w zakresie kwalifikowania wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020. Postępowanie jest prowadzone zgodnie z zasadą konkurencyjności.

Rodzaj zamówienia: dostawa.

Kod CPV 48000000-8 Pakiety oprogramowania i systemy informatyczne

Zamówienie zostanie udzielone z zachowaniem zasad: przejrzystości, jawności oraz ochrony uczciwej konkurencji.

2. Parametry techniczne wymagane dla przedmiotu dostawy:

2.1 Oprogramowanie specjalistyczne I – w ilości 2 bezterminowe usieciowione licencje komercyjne wraz z subskrypcją obejmującą lata 2018 oraz 2019. Zamawiający traktuje oprogramowanie opisane w pkt. A+B jako jedną licencję.

A. Minimalne wymagania w zakresie funkcji projektowania

- Parametryczne modelowanie bryłowe,
- Parametryczne modelowanie powierzchniowe,
- Parametryczne modelowanie bryłowo- powierzchniowe w zakresie jednego programu,
- Możliwość wykonywania operacji cienkościennych podczas wyciągania, obrotu, wyciągnięcia po ścieżce i po profilach,
- Możliwość tworzenia krzywych przestrzennych z możliwością ich wymiarowania,



- Tworzenie dopasowanej linii spline na podstawie istniejących linii w szkicu,
- Operacje deformacji (skręcanie, gięcie, zwężanie, rozciąganie),
- Narzędzia do automatycznego tworzenia konstrukcji spawanych z profili hutniczych,
- Możliwość tworzenia własnych przekrojów profili,
- Możliwość zmiany wymiarów modelu 3D z poziomu dokumentacji 2D,
- Możliwość tworzenia części w kontekście złożenia,
- Automatyczne aktualizowanie części powstałych w kontekście złożenia lub odnoszących się do wskazanej geometrii modeli w złożeniu,
- Możliwość tworzenia elementów giętych z blach odnoszących się do wskazanej geometrii modeli w złożeniu,
- Automatyczne aktualizowanie elementów giętych z blach, powstałych w kontekście złożenia lub odnoszących się do wskazanej geometrii modeli w złożeniu,
- Tworzenie modeli części i złożzeń z wykorzystaniem jaką dają konfiguracje,
- Możliwość generowania wariantów części i złożzeń na podstawie arkusza Microsoft Excel,
- Narzędzia umożliwiające zamianę plików 2D (dxf, dwg) na modele przestrzenne 3D,
- Możliwość przeprowadzenia symulacji ruchu komponentów w złożeniu z uwzględnieniem oddziaływania fizycznego, grawitacji i wymuszenia przemieszczeń liniowych i kątowych,
- Możliwość symulowania dynamicznego oddziaływania fizycznego pomiędzy komponentami,
- Zintegrowane narzędzie do przeprowadzania analiz wytrzymałościowych,
- Zawierać harmonogram zadań pozwalający skonfigurować powtarzalne zadania do wykonania w określonym czasie,
- Posiadać wbudowany edytor Visual Basic for Application - zintegrowane środowisko programistyczne,
- Możliwość rejestrowania makr automatyzujących pracę,
- Dodatkowe stanowiska oprogramowania do tworzenia i edycji plików DWG/DXF w nieograniczonej ilości stanowisk, do zastosowania komercyjnego,
- Oprogramowanie do samodzielnego prezentowania dokumentacji technicznej oraz modeli,
- Możliwość łatwego dopasowania interfejsu użytkownika, wraz z przypisywaniem klawiszy skrótu,
- Dużą ilość dodatkowych programów współpracujących z zakresu CAM, PDM, MES,

- Dużą ilość wczytywanych formatów plików, w tym:
*.prt; *.asm; *.drw; *.dxf; *.dwg; *.psd; *.ai; *.lfp; *.sldlfp; *prt.dot; *.asmdot; *.drw.dot; *.x_t; *.x_b; *.xmt_txt; *.xmt_bin; *.igs; *.iges; *.step; *.stp; *.sat; *.vda; *.wrl; *.stl; *.cgr; *.prt; *.xpri; *.asm; *.xas; *.prt; *.ipt; *.iam; *.par; *.psm; *.asm; *.prt; *.ckd; *.dll; *.emn; *.brd; *.bdf; *.idb; *.3dm; *.sldprt; *.sldasm; *.slddrw;
- Dużą ilość zapisywanych formatów plików, w tym:
*.sldprt; *.prt; *.sldasm; *.asm; *.slddrw; *.drw; *prt.dot; *.asmdot; *.drw.dot; *.sldftp; *.sldlfp; *.x_t; *.x_b; *.igs; *.iges; *.step; *.stp; *.sat; *.vda; *.wrl; *.stl; *.eprt; *.easm; *.edrw; *.pdf; *.u3d; *.3dxml; *.psd; *.ai; *.xaml; *.cgr; *.prt; *.asm; *.jpg; *.hcg; *.hsf; *.dxf; *.dwg
- Dostęp do internetowej bazy gotowych plików, w tym do bibliotek producentów elementów standardowych,
- Narzędzia eksperckie rozwiązujące przededefiniowane szkice, automatyzujące dodawanie zaokrągleń,
- Możliwość tworzenia inteligentnych komponentów, operacji w celu ponownego użycia w innych projektach,
- Możliwość swobodnego modelowania kształtów przez edycję bezpośrednią z zachowaniem parametryczności (Instant 3D), bez konieczności konwertowania modeli i możliwością powrotu do klasycznego modelowania z wykorzystaniem drzewa operacji,
- polski interfejs użytkownika;
- Pomoc, samouczki, zasoby szkoleniowe wbudowane w programie dostępne w wersji polskiej,
- Możliwość wyszukiwania w oparciu o meta dane zawarte w plikach,
- Technologię RealView wykorzystującą możliwości procesorów kart graficznych,
- Technologię SWIFT automatyzującą, diagnozującą i rozwiązującą zagadnienia związane ze złożeniami, szkicami, wiązaniami i relacjami,
- Oprogramowanie do samodzielnego prezentowania dokumentacji technicznej oraz modeli 3D z możliwością pomiaru, wprowadzania adnotacji, dokonywania przekrojów, sprawdzenia masy, wizualizacji symulacji, ekstrakcji widoków 3D z rysunku 2D,
- Możliwość opublikowania modeli w sieci web na własnej stronie internetowej,
- Narzędzie do zarządzania dokumentacją projektową i okołoprojektową,
- Zaawansowany, zintegrowany moduł do fotorealistycznej wizualizacji statycznej oraz dynamicznej,
- Biblioteki elementów standardowych zgodnych z normami ANSI, AS, BSI, CISC, DIN, GB, ISO, IS, JIS, KS, PN,

B. Minimalne wymagania w zakresie funkcji analizy wytrzymałościowej

- Integrację z oferowanym środowiskiem 3DCAD – wewnętrzna integracja we wspólnym oknie,
- **MOŻLIWŚĆ GENEROWANIA GEOMETRI:**
 - Części i Złożenia
 - Modele bryłowe, powierzchniowe, belkowe i kratownice
 - Komponenty sztywne i wirtualne ściany
 - Masa skupiona
- **PRZEPROWADZENIA ANALIZ:**
 - Statyczne naprężenia i przemieszczenia z kontaktem
 - Zmęczenie / Trwałość
 - Wyboczenia i utrata stabilności
 - Wymiana ciepła – stacjonarna i niestacjonarna
 - Częstotliwości drgań własnych
 - Test upadku
 - Obciążenia mieszane dla Badania zbiorników ciśnieniowych
 - Analiza oparta na zdarzeniu
- **USTALENIA WŁASNOŚCI MATERIAŁÓW:**
 - Liniowy sprężysty izotropowy, ortotropowy zależny od temperatury
 - Nieliniowy plastyczny von Mises
- **ZARZĄDZANIE NARZĘDZIAMI PROJEKTOWYMI:**
 - Badania wielotokowe / scenariusz „Co jeśli”
 - Tabela danych wejściowych dla scenariusza dowolnych kombinacji
 - Doradca symulacji
 - Sensory z alarmem ograniczeń projektowych
 - Metody adaptacyjny siatki elementów skończonych dla zbieżności
 - Optymalizacja i wgląd w projekt oraz Śledzenie trendu
- **DZIAŁANIE W ŚRODOWISKU (OBCIĄŻENIA/UMOCOWANIA):**
 - Normalne i kierunkowe ciśnienie i siła
 - Nierównomierny rozkład ciśnienia i siły



- Obciążenia: Grawitacja, Odśrodkowa, Przyspieszenie liniowe i obrotowe
- Sztywna i Rozprowadzona masa
- Obciążenie łożyskiem
- Obciążenie temperaturą dla rozkładu termicznego
- Import obciążeń z symulacji kinematycznych
- Symetria i Symetria kołowa
- Geometria odniesienia (nieruchoma, cylindryczna, sferyczna, płaska)
- Przesuwne podpory / Nieruchome
- Umocowanie łożyskiem kulowym
- Temperatura, Konwekcja, Radiacja, Moc cieplna, Strumień ciepła
- Import temperatur do Badania statycznego z Badania termicznego
- **MOŻLIWOŚĆ ŁĄCZENIA KOMPONENTÓW:**
 - Kontakt Część-Do-Części z poślizgiem i tarciem
 - Kontakt wiązany stykających ścian części
 - Pasowanie skurczowe
 - Sprężyna, Śruba, Sworzeń i Spoina Punktowa
 - Opór termiczny
- **MOŻLIWOŚĆ WYŚWIETLANIA WYNIKÓW:**
 - Wypadkowa i składowe przemieszczenia z deformacją
 - Naprężenia vonMises, Naprężenia główne, składowe naprężenia
 - Kryterium vonMises, Tresca, Mohr-Coulomb dla współczynnika bezp.
 - Odształcenia główne i składowe, Gęstość energii odkształcenia
 - Współczynnik bezpieczeństwa śrub i kołków
 - Sonda i lokalne wyświetlanie
 - Dynamiczne przekroje
 - Porównanie wyników z wielu badań
 - Zdeformowana geometria
 - Trwałość i uszkodzenie
 - Kształt modów częstotliwości rezonansowych z animacją

- Kształt wyboczenia
- Rozkład temperatury i strumienia ciepła
- Naprężenie zlinearyzowane dla badania zbiornika ciśnieniowego
- Odpowiedź w funkcji czasu dla Badania upadku
- Odpowiedź w funkcji przyrostu obciążenia
- **MOŻLIWOŚCI GENEROWANIA RAPORTÓW:**
- Raporty HTML i DOC
- Publikacja eDrawings
- Zapis wykresów do BMP, JPEG, VRML, XGL czy AVI
- Biblioteka / Szablony
- Eksport do innych aplikacji MES

2.2 Oprogramowanie specjalistyczne II – w ilości 1 bezterminowa licencja komercyjna wraz z subskrypcją obejmującą lata 2018 oraz 2019.

Minimalne wymagania w zakresie funkcji symulacji procesu tłoczenia:

- Oprogramowanie do wyznaczenia spłaszczonej postaci gotowego wyrobu z blachy (bazujące na geometrii 3D), pozwalające jednocześnie na określenie przejściowych postaci modelu i zaprojektowania do nich narzędzi tłoczenia.
- możliwość poddania analizie importowanej geometrii z innych CAD 3D, oraz formatów przejściowych typu IGES/STEP (zarówno bryły jak i powierzchnie).
- automatyczna analiza zgięć blachy (szczególnie w przypadku importowanych modeli)
- automatyczne przeliczanie współczynnika K dla każdego ze zgięć
- możliwość zarządzania naddatkami dla poszczególnych zgięć
- całościowe lub częściowe odginanie zgięć (etapy)
- informacje o odgięciu sprężystym poszczególnych zgięć
- analiza nadmiernego zagięcia blachy
- generowanie informacji o miejscach potencjalnego przerwania ciągłości struktury materiału,
- oprogramowanie powinno uwzględniać/analizować elementy o zmiennej grubości
- możliwość powracania do wcześniejszych etapów procesu przetłaczania, ich ukrywanie, pokazywanie na nowo
- możliwość nałożenia na siebie kilku etapów procesu tłoczenia
- program powinien być wyposażony w bazę materiałów z możliwością ich edycji bądź dodania nowych

- możliwość określenia własnego obszaru rozpoczęcia przetłaczania
- możliwość definiowania kierunku przetłaczania
- możliwość uwzględnienia obszarów zablokowanych/zamocowanych
- czytelna informacja o wycienieniu/pogrubieniu materiału poddanego tłoczeniu
- czytelna informacja o naprężeniu/wyjężeniu elementu
- możliwość wykonania analizy dla kilku części naraz
- możliwość optymalnego układania elementu na arkuszu (nesting)
- możliwość wygenerowania użytecznych danych (np. Zużycie materiału, siła jednostkowa i globalna) w formacie XLS.
- podgląd etapów w technologii OPENGL
- automatyczne generowanie wewnętrznych przetłoczeń
- dostępne kreatory pomagające definiować przetłoczenia, gięcia, formowania
- możliwość tworzenia szyków przetłoczeń
- automatyczne przeliczanie kolejnych etapów przetłoczenia (wyznaczenie ich geometrii)
- zaawansowane opcje symulacji i wykrywania interferencji pomiędzy dowolnym narzędziem przetłoczenia a materiałem
- Analiza MES, symulacja tłoczenia z możliwością zmiany wyliczonych przez program parametrów procesu [siła nacisku stempla, siła dociskacza oraz zmiany powierzchni docisku]
- Możliwość naprawy, bądź pominięcia uszkodzonych powierzchni importowanych plików.
- Możliwość przedstawienia odkształceń granicznych w postaci wykresu krzywej tłoczności.
- Możliwość automatycznego generowania geometrii narzędzi, w tym przyrządów wielotaktowych.
- W pełni zautomatyzowany sposób tworzenia niestandardowych stempli i matryc dla narzędzi wielotaktowych i nie tylko.
- Możliwość automatycznego wykrywania kolizji i luzów między komponentami narzędzia.
- Generowanie rysunków 2D w pełni automatyczne z modeli 3D narzędzi(automatyczna numeracja podzespołów, automatyczna generacja części składowych w formie tabeli rysunkowej).
- Możliwość zaawansowanej wizualizacji procesu (krok po kroku) wykonywania detali na narzędziach wielotaktowych i nie tylko.
- Zmiana kształtu stempli i matryc oraz detalu generuje automatyczną aktualizację wcześniejszych operacji oraz modelu CAD.
- Wstępna analiza kosztów - szybki i bardzo wydajny sposób wstępnej oceny detalu - wykres odkształceń granicznych, estymacja kosztów materiałowych poprzez nesting i automatyczny raport ze szczegółowymi danymi dotyczącymi zdolności wykonania detalu.

3. Kryteria oceny ofert

3.1 Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która spełnia wszystkie kryteria formalne, spełnia warunki specyfikacji technicznej i otrzyma najwyższą ilość punktów.

3.2 Formalne kryteria oceny :

Forma oceny spełnia/nie spełnia. Zamawiający ocenia czy oferta została prawidłowo:

- dostarczona w wymaganym terminie,
- posiada wymagane załączniki,
- oferowana cena netto obejmuje wszystkie poszczególne pozycje wskazane w pkt. 5.6 dla każdej z osobna,
- nie jest ofertą opcjonalną ani wariantową,

Spełnienie każdego z kryterium formalnego jest obligatoryjne.

3.3 Kryteria punktowe – maksimum 100pkt.

Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający kierować się będzie następującym kryterium punktowym:

- **Łączna kwota netto za realizację przedmiotu opisanego w niniejszym zapytaniu: maksimum – 100 pkt**

Dostawcy otrzymają punkty obliczone według wzoru:

$$C = (C_{\min} / C_r) \times 100, \text{ w którym}$$

C – liczba punktów przyznana w kryterium cena netto

C_{\min} – najniższa cena netto z pośród złożonych ofert

C_r – cena netto oferty rozpatrywanej

4. Miejsce, termin i warunki realizacji zamówienia

4.1 Miejsce dostawy przedmiotu zamówienia:

Firma Tarapata sp. z o.o.
ul. COP 15
39-300 Mielec
Polska

4.2 Termin dostawy oraz podpisania protokołu odbioru: **do 30.08.2018r.**

4.3 Oferent jest zobowiązany zaoferować oraz dostarczyć oprogramowanie zgodne z specyfikacją określoną w opisie przedmiotu zamówienia w pkt.2 wraz z podpunktami.

4.4 Oferent jest zobowiązany zaoferować oraz dostarczyć oprogramowanie w najnowszej wersji obecnej na rynku z wszystkimi aktualizacjami dostępnymi w chwili dostawy.

4.5 Licencja bezterminowa dotycząca zakupionej wersji oprogramowania oraz subskrypcji [wyłączenie w drodze umowy prawa wypowiedzenia licencji przez licencjodawcę w okresie co najmniej do końca 2025 roku].

- 4.6** Usieciowienie licencji dla oprogramowania opisanego w pkt. 2.1. Licencja pozwala na instalacje programu na nieograniczonej liczbie stanowisk, a w danym momencie korzysta z programu tylu użytkowników na ile zezwala licencja.
- 4.7** Dostawca zapewni Obsługę zgłoszeń serwisowych użytkowników oprogramowania w dni robocze w godzinach od 7.00-15.00 za pomocą polskojęzycznej bezpłatnej infolinii, poczty elektronicznej, itp.
- 4.8** Dostawca zapewnieni czas reakcji na zgłoszenie serwisowe nie dłuższy niż 2 godziny w okresie opisanym w pkt 4.7 natomiast w przypadku złożonych zagadnień zapewni kontakt e-mail oraz zagwarantuje, iż wszystkie odpowiedzi na zgłoszone pod wskazany adres zagadnienia zostaną odesłane w terminie do trzech dni roboczych od ich wysłania przez Zamawiającego.
- 4.9** Dostawca zapewni dostęp do zasobów sieciowych dostawcy i producenta w tym: fora, grupy dyskusyjne, pliki do pobrania, materiały szkoleniowe, filmy instruktażowe, itp.
- 4.10** Dostawca zobowiązany jest do zapewnienia bezpłatnego wsparcia technicznego w zakresie dostarczonych licencji na oprogramowanie w okresie co najmniej do 31.12.2019r. a po tej dacie jeżeli zostanie wykupiona subskrypcja na kolejne roczne okresy.
- 4.11** Dostawca zobowiązany jest do posiadania certyfikatów uprawniających do świadczenia obsługi serwisowej, wdrożeniowej, oraz szkoleniowej przez swoich pracowników wydanych przez producenta oprogramowania.
- 4.12** Wykonanie zamówienia jest jednoznaczne z podpisaniem protokołu odbioru przez Zamawiającego oraz Dostawcę. Protokół ten będzie podstawą do wystawienia końcowej faktury.
- 4.13** Zamawiający za realizację przedmiotu niniejszego zapytania uści na rzecz Dostawcy (Oferenta, który wygrał postępowanie) wynagrodzenie w wysokości:
- a/ 30% ceny netto, tj. kwota, powiększona o 23% VAT; płatna na podstawie faktury pro-forma w terminie 14 dni od daty podpisania niniejszej Umowy.
- b/ 70% ceny netto, tj. kwotapowiększona o 23%, płatna na podstawie faktury końcowej płatna do 7 dni od podpisania protokołu odbioru i otrzymaniu faktury końcowej.
- 4.14** Prawo użytkowania oprogramowania przechodzi na Zamawiającego z chwilą zapłaty należności wynikającej z faktury za jego zakup.
- 4.15** Wszystkie szczegóły zamówienia uwzględniające wymagania niniejszego zapytania ofertowego określi umowa sporządzona między Zamawiającym, a Dostawcą po jego wyłonieniu.
- 4.16** Niniejsze zapytanie ofertowe nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.

5. Termin, miejsce, sposób przygotowania oraz składania ofert

- 5.1** Termin składania ofert: do **17.07.2018**.
- 5.2** Za datę złożenia oferty uznaje się datę wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

5.3 Miejsce składania ofert:

Firma Tarapata sp. z o.o.
ul. Wojska Polskiego 3
39-300 Mielec
Polska

5.4 Oferta powinna zostać przygotowana na **Formularzu Ofertowym** stanowiącym **Załącznik nr 1** do niniejszego Zapytania ofertowego.

5.5 Oferta musi być sporządzona w języku polskim.

5.6 Oferta musi zawierać cenę całkowitą netto wyrażoną w złotych polskich [PLN] za:

- a. **Oprogramowanie specjalistyczne I** opisane w pkt. 2.1
- b. **Bezterminowe licencjonowanie sieciowe** dla oprogramowania opisanego w pkt. 2.1
- c. **Subskrypcję** dla oprogramowania opisanego w pkt. 2.1 na lata 2018 oraz 2019
Zamawiający dokona równomiernego podziału wartości między latami.
- d. **Oprogramowanie specjalistyczne II** opisane w pkt. 2.2
- e. **Subskrypcję** dla oprogramowania opisanego w pkt. 2.2 na lata 2018 oraz 2019
Zamawiający dokona równomiernego podziału wartości między latami.

W przypadku gdy realizacja zamówienia wiąże się z obowiązkiem celnym (w tym formalności celne i zapłata cła), obowiązki takie spoczywają na Dostawcy.

5.7 Zabronione jest dokonywanie jakichkolwiek nieautoryzowanych przez Zamawiającego zmian treści formularza ofertowego oraz oświadczeń.

5.8 Oferta winna być podpisana przez osobę upoważnioną do reprezentowania Dostawcy.

5.9 Dostawca jest związany ofertą przez okres 14 dni kalendarzowych liczonych od dnia upływu terminu na złożenie ofert.

5.10 Ofertę należy złożyć w jednym z niżej wymienionych sposobów:

- a. osobiście w siedzibie Zamawiającego
- b. przesłać pocztą lub przesyłką kurierską na adres siedziby Zamawiającego zgodnie z pkt. 5.3

5.11 Dopuszcza się składanie wyłącznie ofert w formie papierowej znajdującej się w zamkniętej kopercie oznaczonej „Postępowanie ofertowe nr CBR/POIR2.1/3/2018”. „Nie otwierać przed dniem 18.07.2018”. W przypadku wysyłki pocztą lub kurierem ww. koperta powinna się znajdować wewnątrz koperty nadawczej.

5.12 Każda z prawidłowo oznaczonych kopert ofertowych zostanie opieczętowana datą wpływu do Zamawiającego.

6. Termin oraz zasady otwarcia ofert.

6.1 Termin otwarcia ofert: **18.07.2018** godz. 10:00, w siedzibie Zamawiającego:

Firma Tarapata Sp. o.o.
ul. Wojska Polskiego 3
39-300 Mielec
Polska

6.2 Przedstawiciele Oferentów mogą być obecni podczas otwarcia ofert, otwarcie ofert jest jawne.

6.3 Każdy z Oferentów może delegować jednego przedstawiciela.

6.4 Oceny ofert dokona powołana przez Zamawiającego „Komisja Przetargowa”.

7. Wykluczenia oraz ryzyko

7.1 Oferenci uczestniczą w postępowaniu na własny koszt i ryzyko. Oferentom nie przysługują żadne roszczenia względem Zamawiającego.

7.2 Złożone oferty nie podlegają zwrotowi.

7.3 Oferent może wycofać lub zmienić ofertę do chwili upływu terminu składania ofert.

7.4 W celu wycofania lub wprowadzenia zmian w złożonej ofercie, Oferentłoży Zamawiającemu kolejną kopertę oznaczoną zgodnie z pkt.5.11 z dodatkowym dopiskiem Wycofanie lub Zmiana.

7.5 Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.

7.6 Nie dopuszcza się składania ofert częściowych, ofert opcjonalnych oraz wariantowych.

7.7 Oferty niekompletne, nie posiadające wymaganych w Postępowaniu załączników nie będą rozpatrywane.

7.8 Oferty, których treść nie odpowiada treści zapytania ofertowego oraz nie spełnia wymogów technicznych ujętych w pkt.2 nie będą rozpatrywane.

7.9 W postępowaniu ofertowym nie mogą brać udziału Oferenci powiązani osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

7.10 Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez Instytucję Zarządzającą w wytycznych programowych,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

7.11 Oferent zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o braku ww. powiązań oraz o zdolności ekonomicznej i finansowej do realizacji przedmiotu zapytania według wzoru „Oświadczenia” stanowiącego **Załącznik nr 2** do niniejszego Zapytania ofertowego.

7.12 Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania oraz zakończenia postępowania ofertowego na każdym jego etapie bez wyboru Dostawcy. Dotyczy to również sytuacji, w której wartość ofert przekroczy wielkość środków finansowych przeznaczonych przez Zamawiającego na pokrycie kosztów zamówienia lub żadna z ofert nie umożliwi Zamawiającemu realizacji celu projektu.

7.13 Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego przed upływem terminu składania ofert. Informacja o wprowadzeniu zmiany lub uzupełnieniu treści Zapytania Ofertowego zostanie opublikowana na stronie internetowej Zamawiającego www.tarapata.com oraz w Bazie Konkurencyjności:

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/>

7.14 Jeżeli wprowadzone zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego będą wymagały zmiany treści ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert o 7 dni.

8. Kary

Dostawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne w przypadku:

- odstąpienia od umowy z przyczyn zależnych od Dostawcy w wysokości **10 %** wartości zamówienia,
- w przypadku niedotrzymania przez Dostawcę terminu dostawy określonego w niniejszym Zapytaniu Ofertowym, Zamawiający naliczy karę w wysokości 15% wartości kontraktu. Powyższa kara nie zostanie naliczona w przypadku udokumentowania przez Dostawcę wystąpienia siły wyższej, potwierdzonej przez odpowiednią instytucję państwową.

9. Kontakt Zamawiający-Oferent

9.1 Bezpośrednią osobą uprawnioną ze strony Zamawiającego do kontaktowania się z Oferentami oraz udzielania informacji jest:

Tomasz Klag
e-mail: cbr@tarapata.com

9.2 Zapytania można przysyłać wyłącznie za pośrednictwem poczty elektronicznej w języku polskim lub angielskim.

9.3 Złożenie zapytania przez Oferentów nie powoduje wydłużenia terminu składania ofert.

9.4 Zamawiający udzieli odpowiedzi na zapytania związane z postępowaniem ofertowym.

9.5 Zapytania oraz odpowiedzi są jawne i zostaną opublikowane na stronie internetowej Zamawiającego oraz w Bazie Konkurencyjności.

9.6 Źródło zapytania pozostanie niejawne.

9.7 Zamawiający zastrzega sobie prawo nie opublikowania pytania i odpowiedzi jeżeli naruszałoby to interes Zamawiającego, osób trzecich lub byłoby w sprzeczności z polityką równości oraz konkurencyjności.

9.8 Zamawiający nie będzie organizował oraz uczestniczył w spotkaniach z Oferentami w okresie przewidzianym na składanie ofert.

- 9.9 Po otwarciu ofert powołana Komisja Przetargowa może zwrócić się do Oferentów z zapytaniami dotyczącymi treści ofert za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres wskazany w ofercie.
- 9.10 Termin udzielenia odpowiedzi przez Oferentów wynosi 7 dni od chwili wysłania zapytania przez Zamawiającego.

10. Postanowienia końcowe

- 10.1 Zapytanie ofertowe zamieszczono w bazie konkurencyjności oraz na stronie internetowej Zamawiającego.
- 10.2 Zamawiający udzieli zamówienia Dostawcy, którego Oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym zapytaniu ofertowym i została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane kryteria wyboru Oferty.
- 10.3 O wynikach postępowania Zamawiający powiadomi niezwłocznie po rozstrzygnięciu postępowania o udzielenie zamówienia. Wyniki postępowania zostaną umieszczone w bazie konkurencyjności oraz na stronie internetowej Zamawiającego.
- 10.4 Wybrany w wyniku postępowania Dostawca, nie może bez zgody Zamawiającego, przenieść wiarygodności wynikających z realizacji zadania opisanego w niniejszym postępowaniu ofertowym na osobę trzecią.
- 10.5 W postępowaniu ofertowym mogą brać udział wyłącznie Oferenci, którzy złożą ofertę zgodnie z warunkami niniejszego zapytania ofertowego.
- 10.6 Zamawiający zastrzega sobie prawo unieważnienia postępowania w każdym czasie.
- 10.7 Do niniejszego zapytania ofertowego załączono cztery załączniki stanowiące integralną jego część.

Załącznik nr 1 „Formularz oferty”

Załącznik nr 2 „Oświadczenie” o braku powiązań Oferenta z Zamawiającym, zdolności ekonomicznej i finansowej oraz zdolności technicznej do realizacji przedmiotu dostawy

Załącznik nr 3 „Protokół odbioru końcowego”

Załącznik nr 4 „Wzór umowy”

PREZES ZARZĄDU

mgr Regina Wiech