

Zapraszamy do złożenia oferty w zakresie dostawy, zainstalowania, konfiguracji oraz uruchomienia prasy hydraulicznej zgodnie z załączoną specyfikacją techniczną.

1. Miejsce i termin realizacji zamówienia

1.1 Miejsce dostawy i uruchomienia przedmiotu zamówienia:

Firma Tarapata Sp. z o.o.

ul. COP 15

39-300 Mielec

Polska

1.2 Dostawa do siedziby Zamawiającego na warunkach DDP Incoterms 2010.

1.3 Termin realizacji przedmiotu zamówienia – **do dnia 31 .01. 2021**

2. Nazwy i kody dotyczące przedmiotu zamówienia określone zgodnie ze Wspólnym Słownikiem Zamówień:

Kody CPV;

42636100-4 : prasy hydrauliczne

[42000000-6 : Maszyny przemysłowe](#)

3. Opis przedmiotu zamówienia

Rodzaj zamówienia: dostawa.

- 3.1. Zapytanie ofertowe dotyczy wyboru prasy hydraulicznej obejmującego dostawę, zainstalowanie, konfigurację oraz uruchomienie w Firmie Tarapata Sp. z o.o. w Mielcu
- 3.2. Dostawca jest zobowiązany zaoferować prasę fabrycznie nową, zgodną ze specyfikacją określoną w opisie przedmiotu zamówienia, wraz z dostawą i uruchomieniem jej w miejscu, o którym mowa w niniejszym zapytaniu ofertowym. Wymagane jest załączenie opisu technicznego pozwalającego na jednoznaczną ocenę zgodności oferowanych urządzeń i ich parametrów.

3.3. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia podano w pkt.3.5.

3.4. Dostawca przedmiotu zamówienia musi posiadać wiedzę, doświadczenie oraz potencjał niezbędny do należytego zrealizowania usługi. Weryfikacja następuje na podstawie Oświadczenia Dostawcy oraz podania referencji .

Warunkiem udziału Dostawcy w postępowaniu ofertowym jest przedstawienie listy co najmniej - 3 zrealizowanych projektów, dotyczących dostaw pras hydraulicznych o nie mniejszej sile nacisku niż 5000kN i w terminie nie dłuższym niż 5 lat wstecz od chwili złożenia oferty w niniejszym postępowaniu. Lista powinna zawierać: datę dostawy, nazwę odbiorcy, krótki opis techniczny prasy.

- Wykonawca zobowiązuje się do zachowania w tajemnicy wszelkich poufnych informacji uzyskanych w postępowaniu ofertowym oraz w trakcie realizacji usługi. Informacje takie nie mogą zostać ujawnione osobom trzecim.

3.5. Specyfikacja techniczna :

- Prasa hydrauliczna szt.1 o nacisku min 8000 kN w wersji obsługi manualnej , z opcją rozbudowy o zrobotyzowany system transferu oraz stanowiska podawania materiału ze stosu formatek/przygotówek.

3.5.1. Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

1. Nacisk suwaka minimum 8000kN
2. Wymiar w zamknięciu 500 mm
3. Skok suwaka minimum 1100 mm
4. Regulowana z panelu operatorskiego długość skoku suwaka
5. Powierzchnia robocza suwaka minimum 1600x2600 mm
6. Rowki teowe w suwaku rozmieszczone zgodnie z rysunkiem stołu prasy w zał. Nr 2
7. Ilość cylindrów roboczych suwaka – min. 2 . Konstrukcja prowadnic suwaka-załączyć krótki opis.
8. Zabezpieczenie przed grawitacyjnym opadaniem suwaka (SITEMA)
9. Tłumienie uderzeń hydraulicznych suwaka
10. Funkcja szybkiego dojazdu [z prędkością min.400 mm/s] oraz powrotu suwaka [z prędkością min.400mm/s]z funkcją łagodnego hamowania przed zadaną pozycją
11. Zastosowane napędy hydrauliczne oraz sterowanie suwaka i poduszki muszą zapewniać możliwość płynnej regulacji nastaw siły, prędkości w zależności od położenia suwaków
12. Wymagana prędkość tłoczenia :
Przy nacisku nominalnym prędkość suwaka 22-28 mm/s
przy połowie siły nominalnej zapewniająca osiągnięcie prędkości minimalnej 30-35 mm/s
13. Rozwiązanie sterowania dla obsługi jedno lub wieloosobowej
14. Powierzchnia robocza stołu prasy 1600x2600 mm
15. Grubość stołu prasy minimum 290mm

16. Stół prasy wyposażony w otwory mocujące [umieszczone na stronie frontowej i tylnej] pod system szybkiej wymiany narzędzia wytypowany przez Zamawiającego.
17. Rozstaw kolumn od str. frontowej i tylnej prasy 2600mm [załączyć zwymiarowany szkic rzutu prasy od str. frontowej i bocznej lub przekroju prasy na poziomie stołu]
18. Otwory (zaślepiane pokrywkami) w stole prasy na kołki wyrzutnika .Wymiary i rozmieszczenie otworów oraz rowków teowych w stole wg załączonego rysunku. (Załącznik nr 2)
19. Wymagana siła poduszki 2000kN regulowana płynnie z panelu operatorskiego od 100kN
20. Ilość cylindrów roboczych poduszki-min.2 Konstrukcja prowadnic poduszki – załączyć krótki opis.
21. Skok poduszki w stole prasy minimum 400mm
22. Regulowana z panelu operatorskiego długość skoku poduszki
23. Powierzchnia poduszki 2050x1300mm
24. Poduszka wyposażona w utwardzone, wymienne i demontowalne nakładki o twardości minimum 44HRC w miejscach styku poduszki oraz kołków wyrzutnika
25. Pompy główne o zmiennym wydatku sterowane za pomocą zaworów proporcjonalnych
26. Rama typu H,
27. Dotykowy panel operatorski o przekątnej minimum 14 cali [kolorowy]
28. Oprogramowanie ma posiadać graficzny interfejs użytkownika z wizualizacją aktualnego położenia, sił aktualnych oraz zadanych dla wszystkich suwaków
29. Pomiar sił realizowany za pomocą przetworników ciśnienia w układzie hydraulicznym
30. Zalecane sterowanie zaworami proporcjonalnymi za pomocą sygnałów PWM, nie dopuszczalne jest użycie zaworów wyposażonych w karty sterujące zabudowane na zaworach. Całość sterowania zaworami proporcjonalnymi oraz wykonawczy sygnał sterujący należy wprowadzić z głównego sterownika PLC prasy.
31. Zadawany z panelu operatorskiego czas prasowania
32. Pamięć co najmniej 50 recept
33. Licznik taktów prasy na panelu operatorskim
34. Licznik czasu pracy maszyny (rozumiany jako czas pracy pomp głównych)
35. Kontrola temperatury oleju
36. Min 8/8 konfigurowalnych wejść/wyjść cyfrowych w funkcji położenia suwaków; konfiguracja z panelu operatorskiego
37. Kurtyny świetlne z przodu i tyłu prasy, system bezpieczeństwa zapewniający poziom PL e
38. Układ kontroli, zaniku oraz asymetrii faz (zasilania)
39. Panel operatorski zamontowany na obrotowym ramieniu prasy w miejscu bezpiecznym dla obsługi

40. Prasa wyposażona w poduszki antywibracyjne lub amortyzatory
41. Automatyczne smarowanie elementów ruchomych prasy (prowadnic suwaka oraz poduszki) z recyrkulacją i filtracją oleju
42. Chłodnica oleju z wentylatorem oraz z możliwością podłączenia obiegu wodnego.
43. Hydrauliczne mocowanie tłoczniaka : 8szt dla suwaka, 8szt dla stołu prasy, wymagana siła zacisku 20kN/1szt przy ciśnieniu 250bar
44. Hydraulicznie unoszenie tłoczniaka przy pomocy rolek lub kul osadzonych w wymiennych listwach teowych
45. Wymiar okna bocznego prasy 1600x1000mm
46. Kierunek odbioru złomu i części poprzez okna główne – przód/tył prasy [opisać proponowane rozwiązanie]
47. Drabina oraz platforma dla potrzeb utrzymania ruchu . Platforma zlicowana ze stroną frontową prasy.
48. Maksymalna wysokość powierzchni roboczej stołu prasy od posadzki 1050 mm.[wraz z elementem wibroizolacyjnym. Posadowienie prasy na amortyzatorach wstrząsów oraz na istniejącym kanale . (w załączniku nr .1 rysunek kanału).

3.6. Dodatkowe wymagania

- 3.6.1 Wszelkie wymagania techniczne dotyczące przedmiotu zamówienia należy traktować jako graniczne, które muszą być spełnione przez proponowane urządzenia . Do oferty należy dołączyć opis wskazujący na pełną i jednoznaczną ocenę zgodności oferowanych urządzeń oraz ich parametrów z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego w specyfikacji technicznej pkt. 3.5.
- 3.6.2 Przedmiot zamówienia musi zostać dostarczony i uruchomiony do siedziby Zamawiającego
- 3.6.3 Za uruchomienie uważa się pozytywny wynik przeprowadzonych prób wytypowanych procesów technologicznych z użyciem oprzyrządowania dostarczonego przez Zamawiającego
- 3.6.4 Podpisanie protokołu odbioru jest możliwe tylko po pomyślnym przeprowadzeniu prób technologicznych oraz dostarczeniu pełnej dokumentacji technicznej, deklaracji zgodności oraz innych wymaganych prawem dokumentów (o ile taki wymóg istnieje na terenie RP) na całość przedmiotu dostawy.
- 3.6.5 Wykonanie zamówienia jest jednoznaczne z podpisaniem protokołu odbioru oraz przeprowadzeniu niezbędnych szkoleń bez uwag Zamawiającego. Protokół ten będzie podstawą do wystawienia końcowej faktury.
- 3.6.6 Wynagrodzenie wykonawcy jest ceną ryczałtową za wykonanie przedmiotu zamówienia określonego w zapytaniu ofertowym wraz z załącznikami
- 3.6.7 Dokumentacja techniczna maszyny musi być sporządzona w języku polskim oraz zawierać co najmniej:
 - a. Rysunki techniczne wykonane w programie CAD elementów składowych pras na płycie CD lub pendrive, 2D lub 3D
 - b. Dokumentację elektryczną, kinematyczną i hydrauliczną
 - c. Dokumentację eksploatacyjną oraz instrukcje obsługi
 - d. Wykaz części zamiennych elektrycznych i mechanicznych
 - e. Kopię oprogramowania sterowników maszyn

Pozostałe części dokumentacji nieujęte powyżej mogą być sporządzone w języku angielskim.

7. Zamawiający zapewnia na miejscu dostawy zaopatrzenie w media, dostęp do miejsca montażu od poniedziałku do piątku w godz. 7-23.
8. Zamawiający za realizację przedmiotu niniejszego zapytania będzie uiszczał na rzecz Dostawcy wynagrodzenie w następujących transzach: 30% (zaliczka), 50% (po zgłoszeniu gotowości do wysyłki), 20% (po uruchomieniu i podpisaniu protokołu odbioru). Zaliczki będą wypłacane po ustanowieniu przez Dostawcę zabezpieczenia należytego wykonania Zamówienia/Umowy. Dostawca od daty podpisania umowy do dnia pozytywnego zakończenia Zamówienia Ustanowi zabezpieczenie w formie weksla in blanco opatrzonego klauzulą „nie na zlecenie” z podpisem notarialnie poświadczonym wraz z deklaracją wekslową. Zwrot tego zabezpieczenia nastąpi niezwłocznie po dniu pozytywnego zakończenia realizacji Zamówienia.
9. Dostawca przeprowadzi szkolenie z zakresu obsługi i eksploatacji urządzenia wytypowanych pracowników Zamawiającego w siedzibie Zamawiającego
10. Przedmiot zamówienia ma być oznakowany w taki sposób, aby możliwa była identyfikacja zarówno urządzenia jak i producenta.
11. Wszystkie szczegóły zamówienia uwzględniające wymagania niniejszego zapytania ofertowego określi umowa sporządzona między Zamawiającym, a Dostawcą po jego wyłonieniu. Niniejsze zapytanie ofertowe nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.

4. Termin, miejsce, sposób przygotowania oraz składania ofert.

4.1 Termin składania ofert: **do dnia 21 luty 2020r.**

4,2 Za datę złożenia oferty uznaje się czas wpływu oferty do Zamawiającego. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane.

4.2 Miejsce składania ofert:

Firma Tarapata Sp.z o.o.

Ul. Wojska Polskiego 3

39-300 Mielec

Polska

Oferta musi być sporządzona w języku polskim.

Oferta musi zawierać całkowitą cenę netto za dostawę całości przedmiotu określonego w niniejszym zapytaniu ofertowym.

Dostawca jest związany ofertą przez okres 60 dni kalendarzowych liczonych od dnia upływu terminu na złożenie ofert.

Ofertę należy złożyć w jednym z niżej wymienionych sposobów:

- a. osobiście w siedzibie Zamawiającego
- b. przesłać pocztą lub przesyłką kurierską na adres siedziby Zamawiającego

znajdującej się w zamkniętej kopercie oznaczonej „Postępowanie ofertowe **1/FT/2020** W przypadku wysyłki pocztą lub kurierem ww. koperta powinna się znajdować wewnątrz koperty nadawczej. Z adnotacją „nie otwierać przed dniem **24 luty 2020 r.**”

1. Każda z prawidłowo oznaczonych kopert ofertowych zostanie opieczętowana datą wpływu do Zamawiającego.
2. Oferta powinna zawierać oświadczenie oferenta o możliwościach technicznych wykonania zamówienia.

5. Termin oraz zasady otwarcia ofert.

1. Termin otwarcia ofert: **24 luty 2020** w siedzibie Zamawiającego.

6. Kryteria i sposób oceny oferty

1. Zamawiający będzie oceniał wyłącznie oferty nie podlegające odrzuceniu oraz złożone przez Dostawców niepodlegających wykluczeniu z postępowania.
2. Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, która spełnia wszystkie kryteria formalne, spełnia warunki specyfikacji technicznej i otrzyma najwyższą ilość punktów.
3. Oferty, spełniające wszystkie wymogi przedstawione w niniejszym zapytaniu ofertowym, zostaną uszeregowane od najmniej korzystnej do najbardziej korzystnej w ramach poszczególnych kryteriów. Następnie ofertom zostaną przyznane punkty zgodnie z metodologią przyznawania punktów opisaną poniżej. W postępowaniu ofertowym zwycięży Wykonawca, który zdobędzie najwyższą liczbę punktów zsumowanych w ramach wszystkich kryteriów.
4. Zamawiający zastrzega sobie prawo do przeprowadzenia rozmów z każdym oferentem przed ogłoszeniem wyniku rozstrzygnięcia .
5. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierować się następującymi kryteriami:

- a. Formalne

Forma oceny spełnia/nie spełnia. Zamawiający ocenia czy oferta :

- została prawidłowo dostarczona w wymaganym terminie,
- posiada wymagane załączniki,
- cena obejmuje całość przedmiotu zamówienia,
- nie jest ofertą opcjonalną ani wariantową,

Spełnienie każdego z kryterium formalnego jest obligatoryjne.

b. Merytoryczne (punktowe)

Zamawiający przyznaje punkty w następujących kryteriach:

B1. Cena netto

Do porównania ofert będzie brana pod uwagę cena zamówienia netto (bez VAT). W przypadku ceny podanej w walucie innej niż PLN, dla porównania ofert, będzie ona przeliczona przy uwzględnieniu średniego kursu NBP z ostatniego dnia składania ofert.

Dostawcy otrzymają punkty obliczone według wzoru:

$$C = (C_{\min} / C_r) \times 50, \text{ w którym}$$

C – liczba punktów przyznana w kryterium cena netto

C_{\min} – najniższa cena z pośród złożonych ofert

C_r – cena netto oferty rozpatrywanej

Maksymalna liczba punktów w kryterium **cena – 50 pkt**

B2 Ocena ekspercka –

Ocena zastosowanych w urządzeniu technologii, rozwiązań konstrukcyjnych, mających wpływ na obsługę, funkcjonalność, trwałość, koszty eksploatacji.

Maksymalna liczba punktów w kryterium - **25 pkt.**

B3. Gwarancja i rękojmia

B3.1 12 miesięcy pełnej gwarancji i rękojmi - 5 pkt.

B3.2 24 miesiące pełnej gwarancji i rękojmi - 15pkt

B3.3 Lokalizacja grupy serwisowej w Polsce – 10 pkt

Maksymalna liczba punktów w kryterium – **25 pkt**

7. Gwarancja i serwis

- 7.1. Minimalny okres gwarancji i rękojmi na wszystkie wymagane urządzenia wynosi 12 miesięcy [od podpisania końcowego protokołu odbioru].
- 7.2. W okresie gwarancyjnym Dostawca zapewni bezpłatny serwis obejmujący przeglądy i konserwację wynikającą z zaleceń producentów maszyn i urządzeń. Serwis świadczony będzie w miejscu użytkowania prasy przez autoryzowaną obsługę producenta.
- 7.3. Czas reakcji to czas od zgłoszenia usterki w formie telefonicznej lub za pośrednictwem poczty elektronicznej do momentu podjęcia interwencji przez serwis maksymalnie 4 godziny (dotyczy dni roboczych od poniedziałku do piątku). Za reakcję uznaje się kontakt telefoniczny lub za pośrednictwem poczty elektronicznej celem możliwie dokładnego ustalenia problemu.
- 7.4. Wszelkie naprawy gwarancyjne odbywać się będą na koszt i odpowiedzialność Dostawcy, który zapewni również kompetentny personel i transport (do serwisu oraz z serwisu do Zamawiającego).
- 7.5. Podczas trwania okresu gwarancji Dostawca odbierze i dostarczy urządzenie na własny koszt, jeśli naprawa nie będzie możliwa w siedzibie Zamawiającego.
- 7.6. W przypadku ujawnienia się w okresie gwarancyjnym wady, której usunięcie potrwa dłużej niż 5 dni roboczych, okres gwarancji zostanie wydłużony o czas przestoju sprzętu, a na wymienione części jest liczony ponownie od momentu wymiany.
- 7.7. Pozostałe warunki gwarancji określi umowa sporządzona między Zamawiającym, a Dostawcą po jego wyłonieniu.

8. Tryb udzielania zamówienia, wykluczenia i ryzyko

1. Postępowanie jest prowadzone zgodnie z zasadą konkurencyjności.
2. Zamówienie zostanie udzielone z zachowaniem zasad: przejrzystości, jawności oraz ochrony uczciwej konkurencji.
3. Dostawcy uczestniczą w postępowaniu na własny koszt i ryzyko. Oferentom nie przysługują żadne roszczenia względem Zamawiającego.
4. Złożone oferty nie podlegają zwrotowi.
5. Oferent może wycofać lub zmienić ofertę do chwili upływu terminu składania ofert.
6. Oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
7. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych, ofert opcjonalnych oraz wariantowych.
8. Oferty nie posiadające wymaganych w Postępowaniu załączników nie będą rozpatrywane.
9. Nie dopuszcza się składania ofert częściowych, ofert opcjonalnych oraz wariantowych

10. Dostawca zobowiązany jest dołączyć do oferty oświadczenie o zdolności ekonomicznej i technicznej do realizacji Zamówienia niniejszego Zapytania ofertowego.
11. Zamawiający zastrzega sobie prawo do odwołania oraz zakończenia postępowania ofertowego na każdym jego etapie bez wyboru Dostawcy. Z tego tytułu Dostawcom nie przysługują żadne roszczenia.

Kontakt Zamawiający-Dostawca

1. Osobą uprawnioną ze strony Zamawiającego do kontaktowania się z Dostawcami oraz udzielania informacji jest:

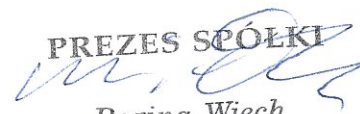
Tomasz Klag

e-mail: tomasz.klag@tarapata.com

2. Zapytania można przysyłać wyłącznie za pośrednictwem poczty elektronicznej w języku polskim lub angielskim.
3. Złożenie zapytania przez Dostawców nie powoduje wydłużenia terminu składania ofert.
4. Zamawiający udzieli odpowiedzi na zapytania związane z postępowaniem ofertowym.
5. Zapytania oraz odpowiedzi są jawne i zostaną opublikowane na stronie internetowej.
6. Zamawiający zastrzega sobie prawo nie opublikowania pytania i odpowiedzi jeżeli naruszałoby to interes Zamawiającego, osób trzecich lub byłoby w sprzeczności z polityką równości oraz konkurencyjności.
7. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego przed upływem terminu na składanie ofert. Informacja o wprowadzeniu zmiany lub uzupełnieniu treści Zapytania Ofertowego zostanie przekazana Oferentom niezwłocznie w formie pisemnej za pośrednictwem poczty elektronicznej (dotyczy ofert, które wpłynęły do Zamawiającego) jak również zostanie opublikowana na stronie internetowej.
8. Jeżeli wprowadzone zmiany lub uzupełnienia treści Zapytania Ofertowego będą wymagały zmiany treści ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert o 7 dni.
9. Po otwarciu ofert powołana Komisja Przetargowa może zwrócić się do Dostawców z zapytaniami dotyczącymi treści ofert za pośrednictwem poczty elektronicznej.
10. Termin udzielenia odpowiedzi przez Dostawcę wynosi maksimum 7 dni od chwili wysłania zapytania przez Zamawiającego.

9. Postanowienia końcowe

1. Zapytanie ofertowe zamieszczono na stronie internetowej www.tarapata.com
2. O wynikach postępowania Zamawiający powiadomi za pomocą poczty elektronicznej wszystkich Dostawców, którzy złożyli swoje oferty. Wyniki postępowania zostaną również umieszczone na stronie internetowej www.tarapata.com
3. Do niniejszego zapytania ofertowego załączono następujące załączniki: stanowiące integralną jego część.
 - a. Załącznik nr.1 Rysunek istniejącego kanału budowlanego przeznaczonego na posadowienie prasy
 - b. Załącznik nr.2 Rysunek stołu prasy hydraulicznej

PREZES SPÓŁKI

Regina Wiech

Firma "TARAPATA" Sp. z o.o.
ul. Wojska Polskiego 3, 39-300 Mielec
tel. +48 17 788 15 15, fax +48 17 788 15 16
www.tarapata.com, e-mail: board@tarapata.com.
NIP PL 8171863002 REGON 831206184
Nr rej. BDO 000031702 ①